PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 02110489 A

(43) Date of publication of application: 23.04.90

(51) Int. CI G03G 21/00

(21) Application number: 63265121 (71) Applicant: KONICA CORP

(22) Date of filing: 19.10.88 (72) Inventor: HANEDA SATORU NAGANUMA SEIKO

(54) CLEANING DEVICE

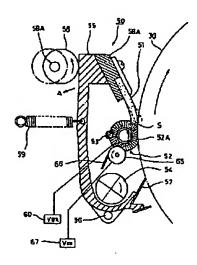
(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent occurrence of a toner accumulation at the front end section of a cleaning blade and on the surface of an image forming body by constituting a cleaning device so that the bristle of a rotary brush member can be brought into contact with the front end section of the cleaning blade.

CONSTITUTION: This cleaning device is constituted of a cleaning blade 51 which is brought into contact with the surface of an image forming body 30 with pressure and scrapes off toner remaining on the surface of the body 30 and a rotary brush member 52 which is slid on the body 30 and brushes off the remaining toner so that the bristle 52A of the member 52 can be brought into contact with the front end section of the blade 51. In addition, when the cleaning device is brought nearer to the body 30, the blade 51 is brought into contact with the body 30 previously than or simultaneously with the brush 52. Therefore, the toner remaining on the surface of the image forming body 30 can be removed well and the adhesion and solidification of the toner can be prevented, since the toner accumulated on the rear of the blade 51 can be removed quickly without giving any

damage to the body 30.

COPYRIGHT: (C)1990, JPO& Japio



® 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-110489

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成2年(1990)4月23日

G 03 G 21/00

303

6605-2H

未請求 請求項の数 1 (全9頁)

60発明の名称

クリーニング装置

æ

②特 願 昭63-265121 22出 願 昭63(1988)10月19日

明 @発 者 羽

哲

東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内

明 四発 者

根 沼 長

榕 子 東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内

る出 願 コニカ株式会社

東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

1. 発明の名称

クリーニング装置

2. 特許請求の範囲

像形成体表面の残留トナーを除去するクリーニ ング袋屋において、前記像形成体表面に圧接して 段留トナーを剥離させるクリーニングプレードと、 前記像形成体の移動方向に対し前記クリーニング ブレードより上流側に位置し前記像形成体に摺接 して殺留トナーを振り落とす回転ブラシ部材とか ら成り、数回転プラン部材のプラシ毛体が、前記 クリーニングブレードの先端部に接触するように 構成したことを特徴とするクリーニング接位。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、電子写真複写機等の静電記録装置の クリーニング装置に係り、詳細にはクリーニング ブレードとファーブラシとによって像形皮体上の **改留トナーを除去するクリーニング装置に関する。** (従来の技術)

一般に転写型電子写真故写機等の静電記録装置 においては、光導電性感光層を外周面に有する回 転ドラム式の像形成体を使用し、数像形成体を回 転させながら前記感光層に静電潜像を形成してト ナーにより現像し、得られたトナー級を記録用紙 に転写することが行われる。転写を終えた後の像 形成体の外周面は、付着した強留トナーをクリー ニング装置によって到離・清掃され再び静電用像 を形成して新たな画像による転写が行われること Y 4 3 .

前記クリーニング装置の作用は周知の如く像形 成体面に対するプレード部材や他のクリーニング 部材の圧接(当接を含む)作用によって行われる ようになっている。

例えば代表的なクリーニング方式としてプレー ドクリーニング方式があげられる。数プレードク リーニング方式では、像形成体の周面にブレード 部材のエッジを圧接させて周面に付着するトナー を強制的に剥離する形式のものである。故クリー ニング方式は構造が簡単でしかもクリーニング効 果が高いという特徴をもつため広く採用されている。

これら二つの形式は、それぞれブレードが像形成体上の残留トナーを到離する様子を現して該ブレードが前配圧接点よりも下流側に設置される場合をカウンタータイプ(対抗型又は逆行型)と称し、又ブレードが放圧接点よりも上流側に設置される場合をトレイルタイプ(順行型又はひきずり型)と称する。

前記カウンタータイプの場合は、像形成体から の掻き取り能力が高い反面、像形成体を傷つけ易

ナーの固着を防止する方法がある。 この ブレード 温助方式では、 ブレードを保持するホルダーを含めて 圧接状態で移動させればならないから、 構造 が複雑となる欠点がある。また、 異物等により像 形成体の表面の母線方向に擦り傷を生じる。

とりわけ、複数のトナー像を像形成体上に重ね合わせてカラー画像を形成するカラー画像形成装置においては、トナー像の重ね合わせの過程で、

い。又前記トレイルタイプの場合は、像形成体に対して損傷を与えることが少ない反面、 独留トナーの除去能力の点に於いて若干不足ぎみであるというそれぞれの長短所を有するものである。

(発明が解決しようとする問題点)

また、ブレードの先端部、即ち、像形依体との 圧接位置のブレード背面では、残留トナーが溜ま り固着し易い。このトナー固着防止のため、ブレ ードを像形成体表面でその回転方向と直交する母 線方向に揺動させて、上記ブレード先端の残留ト

先のトナー像の損傷を避けるためブレードの像形成体への圧接を解除する必要がある。このため前記ブレードの圧接・解除の際、像形成体に当接していたブレードがそのまま像形成体上に残留してクリーニング装置外へ運び出され、像形成体の周辺部材を汚染したり、次の像形成の障害となるなどの問題があった。

この問題を解決するため、例えば、特開昭 61-193176号公報に、像形成体上で各色トナー像を重ね合わせる多色画像形成装置におけるクリーニング装置が提案されている。

上記クリーニング装置は、クリーニングブレードに対して像形成体表面の移動方向の下流に回転ブランを配置し、クリーニングブレードの圧接解除後に、上記回転ブラシの像形成体への圧接解除を行わせるものである。

上記クリーニング装置では、クリーニングブレードと回転ブラシとは異なったタイミングで圧接解除する必要があり、機構および制御が複雑である。また、クリーニング装置が大型となる欠点が

88.

〔問題点を解決するための手段〕

上記目的は、像形成体表面の残留トナーを除去するクリーニング装配において、前記像形成体表面に圧接して残留トナーを剥離させるクリーニングブレードと、前記像形成体の移動方向に対し前

は合成繊維から成るファーブラシ、あるいは磁気ブラシで形成されていることを特徴としている。 (実施例)

本発明の一実施例を第1図ないし第4図に示す。 先ず第4図によって本発明に係る多色画像形成装 屋の機能の全般について説明する。

第4図は多色画像形成装置の主要構成を示したものでAは画像読取り系、Bはレーザ数込み系の各ユニット、またCは画像形成部、Dは給紙部であり、次のプロセスによりカラー画像が形成されるようになっている。

前記読取り系Aにおいて11は原稿台で、該原稿台11に収められた原稿は水平方向にスライドするキャリッジ12に取付られたハロゲンランプ13によって照明される。可動ミラーユニット15にはミラー16および17が取付られていて、同じく水平方向にスライドして、前記キャリッジ12に取付られているミラー14との組合せで原稿の光像をレンズ読取り部20へと導出する。

前記キャリッジ12と前記可動ミラーユニット15

記クリーニングブレードより上流側に位置し前記像形成体に摺接して換留トナーを擦り落とす回転ブラシ部材とから成り、数回転ブラシ部材のブラシ毛体が、前記クリーニングブレードの先端部に接触するように構成したことを特徴とするクリーニング装置によって達成される。

また、本発明によるクリーニング装置は、クリーニング装置全体が像形成体から難間するときに、食形成体表面からのちクリーニングプレードののちののちのリーニングは殴がしたことを特徴とし、更に、クリーニングは殴がした。ないは同時に接触することを特徴とするものである。

更に、回転ブラシの回転方向は、象形成体の移動方向と同じであり、回転ブラシの周速は、像形成体の移動速度と同じか、あるいは遅く設定されていることを特徴としている。

また、前記回転ブラシの毛体は、天然繊維また

はステッピングモータに接続するワイヤ (何れも 図示せず)を介して駆動され、それぞれ V および 1/2 V の速度にて同方向スライドされるものであ

前記レンズ読取り部20はレンズ21、プリズム22、C C D 25、C C D 26、 C C D 27から構成される。

前記ミラー14.16および17により伝達された原 簡の光像は前記レンズ21により集束され、ブリズム22内に設けられたダイクロイックミラーにより 青、緑、赤の3つの像に色分離され、CCD25. 26.27の各受光面にそれぞれ結像される。

前記各CCDから出力された函像信号は、信号処理部において信号処理される。信号処理部において、トナーの色に応じ色補正された色信号が出力され、賃光手段である前記レーザ番込み系ユニットBに入力される。

レーザ書込み系ユニットBにおいては半導体レーザ(図示せず)で発生されたレーザビームは駆動モータ 31により回転されるポリゴンミラー 32により回転走査され、F 0 レンズ 33を経てミラー 34に

より光路を曲げられて、予め帯電手段たる帯電器35によって電荷を印加された像形成体(感光体ドラム)30の周面上に役射され輝線を形成する。

すなわち、前記像形成体30は前配帯電器35により再び帯電され、次いで信号処理部から出力された第2の色信号が前記審込み系ユニットBに入力され、前述した第1の色信号の場合と同様にして

j.

一方、記録紙をドラム周面より分離した象形成体 30には、前記クリーニング装置 50のクリーニング でしたトナーの除去を行い、その終了をまって再びドラム周面より引き離され、新たなカラー画像形成のプロセスに入る。

次に前述した各主要構成部分のレイアクトについて説明すると第4図に示す如く、前記超像説取り系Aは独立した専用の筐体1に収容され後述する本体2の上部に載置して取付られている。

前記本体2には、前記書込み系B、画像形成部 C、 給低部D等からなる画像記録系が組込まれ無 体1に接続する可捷性のケーブル群を介して、前 記画像腱取り系Aからの色信号を受けるようになっ ている。

前記本体2においては、ほぼ中央に像形成体30が位置しその右周面に面して前記各現像器36.37.38がそれぞれ水平状態で配置され、一方左周面には前記併電器35と前記クリーニング装置50が配置されている。

ドラム表面への 費込みが行なわれ潜像が形成される。 潜像は第2の色として例えばマゼンタ色のトナーを装填した現像器 37によって現像される。

このマゼンタ色のトナー像はすでに形成されている前述のイエロー色のトナー像の存在下に形成される。

38はシアン色トナーを有する現像器で、信号処理部で発生される制御信号に基づいてドラム要面に黒色のトナー像を形成する。これら各現像器 36.37,38のスリーブには交流および直流のパイアスが印加され、2 成分現像剤によるジャンピング現像が行なわれ、接地された像形成体 30には非接触で現像が行われるようになっている。

かくして像形成体 30の 周面上に形成されたカラー 画像は転写手段として設けられた転写極 40において、前記給紙部 D より給紙ベルト 41、給送ローラ 42により送られてきた記録媒体たる記録紙に転 写される。トナー像を転写された記録紙は分離 低43によりドラム表面から分離されて、 撤送ベルト44を介して定替装置 45に搬入され画像の定着を行

前記像形成体30、各現像器36.37.38それにクリーニング装置50は何れも本体2に固定した前後一対の基板に直接取付けられることなく、本体2に対し挿脱可能に組込まれた支持部材3に軸受支持あるいは発脱可能に取付けられている。

前記支持部材3は、本体2に対しそれぞれ複数個のボールとレールから構成される左右一対のガイド部材4により容易に取出し、取付出来るようになっている。

前記支持部材 3 は本体 2 の基板に対して懸架状態にて保持させる構造とすることにより、本体 2 に取付られるモータ 等から前記像形成体 30、各現像 器あるいはクリーニング装置 50に伝達される振動やショックが大幅に緩和、吸収されて、かりに若干伝達されるとしても各 優材が一様な振動、ショックを受けることになるので例えば複数 環像 器とックを受けることになるので 例えば 複数 保管といるので 画像形成上大きな支障を来たすことがない。

特に支持部材 3 に像形成体30とクリーニング装

置 50を一体的に保持することにより重ね合せ現像 国像形成のクリーニング装置に行なわれねばなら ぬブレード 51、クリーニングブレード残トナー処 理のための回転ブラシ 52等の接艦時、又は圧接時 の散妙な圧着の仕方、圧接状態、加重条件等への 振動・衝撃等の悪影響が緩和・吸収される。

第1図(A)は本発明のクリーニングブレード と回転ブラン部材とを備えたクリーニング装置の 断面図である。

同図において、クリーニング技優50は、主体的にクリーニング動作を行う第1クリーニング部材であるクリーニングブレード51、跛ブレード51と協働して補助的にクリーニング動作を行う第2のクリーニング部材である回転ブラシ部材52、該回転ブラシ部材52に軽圧接する叩き棒(フリッカー)53、トナー御送スクリュー54ファーブラシからのトナー回収ローラ65及びかきとり級66等を枠体55に内設し、揺動軸56、遮閉板57、偏芯カム58、引張りパネ59等を該枠体55に外設する構造となっている。

取ファーブラシ52は、バイアス電圧電源60によってトナーと逆極性の直流100~500 V のバイアス電圧が印加させることが可能である。酸バイアス電圧は、トナーとは逆極性に毛体52Aを帯電させ、静電引力を像形成体30表面のトナーに作用させて酸トナーを毛体52Aに吸着させる作用をなす。

該ファーブラシ52は、前記像形成体30の回転方向において前記クリーニングブレード51の上流倒で、かつ前記像形成体30に対しニップ幅約2万至5mmで圧接する位置に設置され、該像形成体30の回転円周方向に対して順方向に回転し、該像形成体30の表面の致留トナーを摺換し、ファーブラシ52個に移行させて除去する。

また、さらにファーブラシ51に付着したトナーを除去すべく回転する回収ローラ65には、バイアス電原67によって、トナーと逆極性でバイアス電原60より大きな値の直流電圧300~2000Vが印加される。

また、前記クリーニングブレード51の先端部は、象形成体30に圧接時に、弯曲して上記ファーブラ

上記クリーニングブレード51は、厚さ約6 mmの 硬質ウレタンゴム構成され、実質的に前記像形成 体30の幅員に担当する長さを有し、ブレードホル ダー51Aによって挟持されている。該プレードホ ルダー51Aは前記枠体55に固定されていて、該枠 体55がクリーニング装置50下方の揺動動56によっ て揺動して、クリーニング動作時には、前記クリ ーニングブレード51の先端が、前記像形成体30の 裏面に対しカウンタータイプで所定圧で圧接し、 ブレード51は図示のように弾性変形して溶曲する。

回転ブラシ部材(ファーブラシ)52は、アルミニューム等の導電性パイプに導電性のブラシ毛体(繊維体)52Aが市地とともに植設された構成で、外径10~20amの円筒状をなしている。 該毛体 52A の材質はカーボンを展入した、常温で10°~10°° の・caの抵抗値を有する太さが5~7デニール、及さが市地を含んで5~10am、植毛の密度が1平方インチ当たり約50,000~200,000であり、市地に直接植毛され、該市地を前記導電性パイプに接合する構成となっている。

シ52の毛体 52A内に 食い込むように 進入する形となる。 即ち毛体 52Aは像形成体 30の 裏面に圧接するとともに、クリーニングブレード 51の 先端部に圧接し、像形成体 30とクリーニングブレード 51の 先端部で形成される 楔形状空間部 S 中に進入する。

上記ファーブラシ52の周速度は、像形成体30の周速度と比し同速から1/5までの遅い速度であることが好ましい。こうすることにより、ファーブラシ52の毛体52Aは、像形成体30の安面に引き込まれるように靡いて、前記楔形状空間部Sでクリーニングブレード51の先端部に均一に接触することができる。なお、上記ファーブラシ52の代わりに、磁気ブラシを使用することも可能である。

一方、 該ファーブラシ 52に 対して前 記像形成体 30のほぼ反対側には叩き棒(フリッカー) 53が 設けてある。

該フリッカー 53は直径が約5 mmの削性を有する硬質体で、実質的に前記ファーブラン 52の相員に相当する長さを有し、数ファーブラン 52の毛体 52Aの自由端が構成する円、即ちファーブラン 52の外

周円の内側へ約1万至2mm食い込んだ位置に、該ファーブラシ52の長手方向全長に亘って均一に該
毛体52Aを叩くように設置されている。

前記ファーブラシ52の下方即ち前記クリーニング装置50の下方部付近にはトナー搬送スクリュー54が配設されてあり、前記ファーブラシ52から該トナー搬送スクリュー54上に落下したトナーは、導管61を経て下方の廃トナーボックス62内に収容される。

また、枠体55の下方熔部で像形成体30に近接した側には、遮閉板57の基部が固着されている。酸 透閉板57は、ポリエチレン・テレフタレート(PET)を基板として弾性薄板であり、その先端部は像形成体30の姿面に軽圧接または近接し、クリーニング装置50内のトナーの混出を防止している。前記トナー搬送スクリュー54のの下方、即ちクリーニング装置50の枠体55を活動可能に支持している。が外設されていて、枠体55を活動可能に支持している。

一方、前記支持部材3の一部には、回転軸58A

上記過程においては、 像形成体 30が回転し、 該像形成体 30にクリーニングブレード 51が圧接している 状態で、 ファーブラン 52の 毛体 52Aは、 クリーニングブレード 51の 先端 部および 像形成体 30を清掃しながら、 次郎に 像形成体 30およびクリーニングブレード 51先端部から 難聞していく。 そしてファーブラン 52が 像形成体 30から離間後も、 哲時クリーニングブレード 51は 像形成体 30に圧接し、上方の空隙を 遮閉している。

クリーニング装置 50が引き続き 風動されて、第 2 図(B)に示す停止位置に到達する過程では、 クリーニングブレード 51の 先端郎は、ファーブラ シ 52と 種間したまま、像形成体 30の 表面 から難間 し、空隙を形成する。

この離間状態において、像形成体30装面に形成された第1のトナー像(例えば赤色トナー像)は、引き離されたクリーニング装置50との間隙を通過し、つぎのコピーサイクルに移行する。同様にして、郊2のトナー像(例えば背色トナー像)もすでに形成されている前述の赤色トナー像の存在下

が回転自在に架設されている。該回転軸58Aの一端は図示しない駆動類に接続され、中央付近には個芯カム58が固定されている。また、上記支持部材3と、枠体55との間には引張りパネ59が張設されている。

クリーニング装置 50への圧接解除信号により、 駆動源からの動力が回転軸 58Aに伝達されると、 偏芯カム 58は回転し、引張りバネ 59の張力によって、枠体 55は揺動軸 56を中心にして矢示 A 方向に 揺動する。

第2図(A)はクリーニング装置50の領動過程を示す断面図である。この過程で、先ずファーブラシ52の外周、即ち毛体52Aの先端部は、像形成体30の表面から離間し空隙を作る。同時に像形成体30の表面に圧接して海曲していたクリーニングブレード51は自らの弾性復元力によって、その一端は回転する像形成体30に圧接されたまま、他端は回転するファーブラン52の毛体52Aとの食い込みが次第に少なくなり、やがて毛体52Aの先端から離間し空隙を作る。

に形成されて、クリーニング装配30の間隙を通過する。これら未転写の各トナー像通過は、クリーニング装置が離間しているため、クリーニング部材によってトナー像が乱されることはない。

最後に像形成体30の表面に第3のトナー像(黒色のトナー像)が形成され、転写極40において記録紙P上にこれら第1、第2、第3の各トナー像が同時に転写される。

転写を終了した像形成体30上の残留トナーは、 圧接状態(第1図参照)に復帰したクリーニング 装置50に移行し、ここで除去・回収される。

これに先立って、クリーニング装置50は、掲芯カム58の回転によって揺動軸を中心にして最初の起立状態に復帰する。先ず、クリーニングブレード51の先端部が像形成体30の表面に接触し(第2図(A)参照)、次第に齊曲して所定の角度および圧力で回転中の像形成体30は圧接する(第1図を照)。ファーブラシ52は、クリーニングブレード51が像形成体30への上記圧接途中において回転中の像形成体30への上記圧接途中において回転中の像形成体30に接するようになる。この時と同

時、あるいはその前後に、ファーブラシ52はクリ ーニングブレード51の先端部と接触する。

このように、像形成体 30が回転している状態で、ファーブラン52の圧接がブレードの圧接と前後しても、ファーブラン52の回転によりブレードにファーブランがはさまったとしても、もどされ、ファーブラン52はクリーニングブレード51を実質的に通過することはない。

前記ファーブラシ52とトナー微送スクリュー54との駆動は、像形成体30への圧接・解除と同期して行うことが好ましい。

例えば像形成体30周囲に設けられた歯車と、ファーブラン52の回転軸に設けられた歯車とを、クラッチ等の動力結合手段を介して結合しておき、クリーニング装置50のブレード51、ファーブラン52を像形成体30に圧接するとき、動力接続することにより効果的に実行することができる。

あるいは、任意のタイミングで駆動させる目的で、クリーニング装置 50の揺動軸 56と、トナー散送スクリュー 54の回転軸と、ファーブラシ52の回

るいはそれ以内の時間、nは保露光位置からクリーニング装置50に到達するまでに要する時間あるいはそれ以内の時間である。またeは原稿の全画像面が像露光あるいは現像処理位置等の定点を通過するに要する時間であって、それら像な光、現像処理あるいは転写、クリーニング等の作用は破線をもって示すように前記時間eの前後に若干余裕をもった時間の間、作動されるようになっている。

また、該ファーブラシ52の回転は前記クリーニング装置50が前記像形成体30から作動解除された後も、 t 秒間継続して印加され、ファーブラシ52上のトナーを除去し、そののち回転を停止する。

なお、回収ローラ 65の回転は、ファーブラシ 52 と同期している。回収ローラ 65のバイアス印加は、 バイアス電源 60と同期している。

(発明の効果)

以上の説明に明らかなように、本発明によるクリーニング装配では、クリーニング動作時および 像形成体30へのクリーニングブレード近接時に、 転輪とを歯車等の動力伝達手段により結合して、 駆動回転してもよい。

ここで、時間×・y・z は像形成体30のある位置(図では画像先端)が像露光位置からそれぞれの現象処理を受ける位置に達するまでに要する時間あるいはそれ以内の時間であり、同じくm は像露光位置から転写極40に達するまでに要する時間あ

ファーブラシはクリーニングブレード先端と像形 成体との間の複状空間において運動し、停留するトナーを提乱し除去するため、ブレード先端部 およびこれに対応する位置の像形成体表面にトナー溜まりを生じさせない。

これによって、クリーニングブレード先端部に生じるトナーの固着を防止できる。これは従来のブレード揺動機構を必要とせず、トナー除去の信額性は著しく向上し、クリーニングブレードの長野命化や感光体の損傷の低減が図られる。

また、従来、ブレードの圧接を解除したときに生じる像形成体表面のトナー溜まりが、クリーニング装置を通過して、次のプロセスに進入するクリーニング不良による問題点は、本発明のクリーニング装置によって全く解消し、長期にわたって高品質の画像を得ることができる。

これは、ブレードの圧着・解除を必要とする 像形成装置、特に多色画像形成装置に優れた効果 を奏する。

4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明のクリーニング装置のクリーニング動作状態を示す断面図、第2図(A)は該クリーニング装置の後退過程を示す断面図、第2図(B)は後退停止状態のクリーニング装置の断面図、第3図は多色画像形成のタイムチャート、第4図は本発明に係る多色画像形成装置の構成図である。

3 … 支持部材

30… 像形成体 (感光体ドラム)

50…クリーニング装置

51…クリーニングプレード

52…回転プラシ部材 (ファープラシ.)

52 A … ブラシ毛体 53 … 叩き棒(フリッカー)

54…トナー散送スクリュー

55… 枠体

56… 摇動軸

57… 遮閉板

58… 偏芯カム

584… 回転軸

59… 引張りパネ

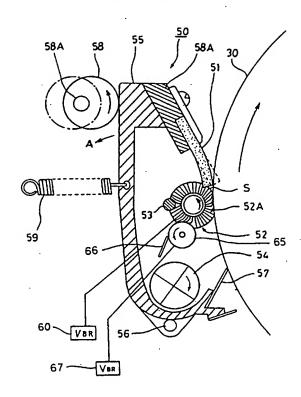
60.67… パイアス電圧電源

61…導管

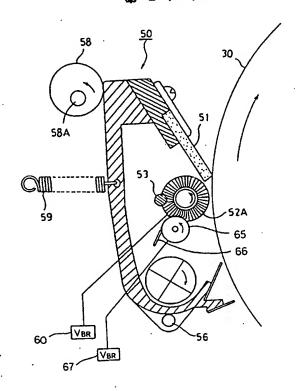
62… 廃トナーポックス

S … 楔形状空間部

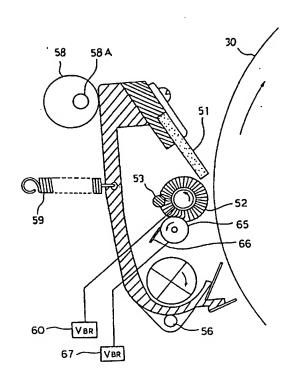
第 1 図



館 2 図(A)



第2図(B)



第 3 図

